

**Compte rendu de la visite de Jean-Marie Siramy et Pierre Michel
à Hélio Corbeil Quebecor, le 28 septembre 2007.**

Personnes rencontrées : M. Jérôme Julien, directeur d'usine et Mme Sophie Duez, Responsable Qualité/Sécurité/Environnement.

La direction présente le site d'Hélio Corbeil Quebecor, filiale du groupe Quebecor World Inc.

Le groupe est présent en France, Angleterre, Autriche, Espagne, Belgique, Finlande, Amérique latine, Amérique du nord, Inde.

Hélio Corbeil Quebecor nous communique des informations concernant son activité et le système de management en place :

- spécialisé dans l'héliogravure d'édition,
- soumis à autorisation d'exploiter selon un arrêté de 1990,
- soumis à un plan d'opération interne,
- **approbation de l'Agence de l'Eau** pour le dispositif d'épuration des effluents interne,
- **certification ISO 9000** (Qualité) par l'organisme certificateur SGS
- **certification ISO14001** (Environnement) par l'organisme certificateur SGS
- **"Imprim'Vert"**, label mis en place par la Fédération de l'imprimerie et les CCI.
La démarche Imprim'Vert implique le respect de trois critères, qui sont :
 - élimination conforme des déchets dangereux
 - stockage des liquides dangereux en rétention
 - abandon des produits étiquetés toxiques au profit de produits moins dangereux
- **La certification PEFC/FSC** (Program for the Endorsement of Forest Certification et Forest Stewardship Council). Cette certification de la gestion durable des forêts est en cours.

Corbeil-Essonnes-Environnement expose les points qu'elle considère, comme pouvant avoir un impact significatif sur l'environnement.

1. Rejets atmosphériques (unité de récupération de solvant, chaufferie, tour aéro, atelier galvano...)
2. Niveau sonore (bruit de ventilation, chute de bobineaux dans les bennes)
3. Circulation et stationnement des poids lourds
4. Impact olfactif (odeurs de toluène, en particulier lors de l'opération de maintenance triennale - semaine du 19 juillet 2007)
5. Risque incendie/explosion lié aux matières premières utilisées

Hélio Corbeil Quebecor nous informe que tous les impacts environnementaux exposés sont maîtrisés, par la mise en place de moyens de prévention et protection qui sont les suivants :

1. Rejets atmosphériques :
 - . captation de l'air chargé de poussières venant de la découpe du papier dans les rotatives pour passer dans un système de filtration avant rejet vers l'extérieur,
 - . captation de l'air chargé des vapeurs de solvant et traitement dans une unité de récupération de solvant,
 - . épuration de l'air de l'atelier de galvano par le biais de dévésiculateur.

Tous les points de rejets atmosphériques font l'objet d'un contrôle annuel par un organisme agréé et les résultats sont transmis à la DRIRE. Les résultats sont inférieurs aux prescriptions, voire inférieurs aux seuils de détection.

2. Niveau sonore (bruit de ventilation, chute de bobineaux dans les bennes) :
L'étude sonore réalisée en 2006 sera transmise à l'association.
Concernant le bruit de la chute des bobineaux dans les bennes des actions sont d'ores et déjà mises en place, avec l'interdiction de procéder à ce type de manipulation les WE et la nuit. Le vidage ne se fait qu'entre 9h et 18h. Par la suite, il est envisagé de procéder au stockage de ces bennes à l'intérieur des bâtiments, lorsque le démantèlement des matériels inutilisés sera finalisé (courant 2008).
Pour les bruits générés au cours de l'entretien triennal de l'URS, la demande a été prise en compte, et lors du prochain appel d'offre les recommandations seront transmises aux intervenants.
3. Circulation et stationnement des poids lourds
La livraison des bobines de papier nécessite en moyenne 10 poids lourds par jour. Une aire de stationnement et d'attente est prévue en périphérie de la ville de Corbeil-Essonnes. Néanmoins, il peut arriver qu'un véhicule ne respectant pas les instructions puissent momentanément perturber le trafic. Pour cela, il faudrait que l'aire d'accueil sur le site soit également saturée, soit au moins 6 camions en attente, ce qui n'est pas arrivé durant les 12 derniers mois.
4. Impact olfactif (odeurs de toluène, en particulier lors de l'opération de maintenance triennale - semaine du 19 juillet 2007)
Hélio Corbeil Quebecor remet une annexe concernant les produits de substitution aux encres à base de toluène. Des recherches sont actuellement en cours, mais elles ne sont techniquement pas encore utilisables.
5. Risque incendie/explosion lié aux matières premières utilisées
Les risques liés à l'inflammabilité des encres sont prises en compte. L'ensemble du site est équipé de détecteur d'explosivité, de détecteur de flammes, qui ont pour rôle le déclenchement de l'extinction automatique, la coupure des énergies...

Hélio Corbeil Quebecor a convenu de la mise en place, au moins une fois par an, d'une séance de travail commune avec Corbeil-Essonnes-Environnement.

Hélio Corbeil Quebecor s'engage à communiquer à Corbeil-Essonnes-Environnement toute information relative à un dysfonctionnement, comme elle le fait déjà auprès des inspecteurs DRIRE.

Courant Novembre, Madame Duez communiquera à Corbeil-Essonnes-Environnement les éléments suivants :

- les résultats de mesures de bruit à l'extérieur du site,
- les conclusions de l'étude des dangers suite à la mise à jour du Dossier de Demande d'Autorisation d'Exploiter.